

### BOBINO FILASSE

#### FONCTIONNALITE

##### **Filasse de lin peigné, de qualité supérieure en bobine**

- Complément des pâtes à joint pour l'étanchéité des raccords filetés métalliques à l'eau chaude ou froide.
- Améliore la tenue des raccords à la pression (notamment en cas de jeu important).
- Pour installations de produits chimiques, utiliser la RESINE D'ETANCHEITE TOUS FLUIDES.
- Pour raccords plastiques, utiliser la PATE D'ETANCHEITE.

#### Caractéristiques techniques

| Spécifications       | Caractéristiques                                      |
|----------------------|-------------------------------------------------------|
| Qualité              | Extra fine, rouie à l'eau                             |
| Tenue en température | 140°C                                                 |
| Propriétés           | Bonne tenue à l'eau.<br>Bonne résistance bactérienne. |

#### Mise en œuvre

##### **Préparation**

- Dégraisser les raccords au solvant type acétone ou acétate d'éthyle.

##### **Mode d'emploi**

- Enduire les raccords mâle et femelle de la pâte à joint la mieux adaptée aux conditions d'emploi (nature et température du fluide, nature du raccord, état des filetages).
- Enrouler la filasse sur le raccord mâle dans le sens du filetage et lisser.
- Assembler et serrer fermement (> 50 N.m).

##### **Consommation**

- Dépend de l'état du filetage.
- Veiller à bien répartir la filasse au niveau du filetage lors de l'enroulement.

##### **Précautions d'emploi**

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

#### Astuce

Lisser le morceau de filasse entre les doigts pour éliminer les nœuds susceptibles de gêner le vissage des raccords.

## Stockage

Stocker à une température comprise entre 0°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.