

# SOROFLEX

TUBE PVC SOUPLE RENFORCÉ

traitement anti cracking  
PVC FLEXIBLE PIPE  
anti-cracking treatment



SORO  
POOL



SORO  
HOME

SORO  
BUILD



SORO  
GROW



Référence	Ø ext.	Ø int.	Épaisseur	Longueur M	Mètres/palette	Couronnes/palette	Gr/ml
SOROFLEX20/25	20	16	2,0 mm	25	875	35	160
SOROFLEX25/25	25	20	2,5 mm	25	750	30	240
SOROFLEX32/25	32	26	3,0 mm	25	500	20	360
SOROFLEX40/25	40	35	2,5 mm	25	300	12	420
SOROFLEX50/25	50	43	3,5 mm	25	250	10	700
SOROFLEX50/50	50	43	3,5 mm	50	250	5	700
SOROFLEX63/25	63	55	4,0 mm	25	150	6	1060
SOROFLEX63/50	63	55	4,0 mm	50	150	3	1060
SOROFLEX75/25	75	65	4,5 mm	25	175	7	1320
SOROFLEX90/25	90	80	5,0 mm	25	150	6	1740

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Ø	Pression de service à 23°C	Pression de service à 55°C	Rayon de courbure	Pression d'éclatement à 23°C	Pression d'éclatement à 55°C	Tolérance
20	5,6 bar	1,6 bar	80 mm	17,0 bar	5,0 bar	- 0,1 à + 0,4 mm
25	5,6 bar	1,6 bar	100 mm	17,0 bar	5,0 bar	- 0,1 à + 0,4 mm
32	4,0 bar	1,3 bar	130 mm	12,0 bar	4,0 bar	- 0,1 à + 0,4 mm
40	4,0 bar	1,3 bar	175 mm	12,0 bar	4,0 bar	- 0,1 à + 0,4 mm
50	4,0 bar	1,3 bar	215 mm	12,0 bar	4,0 bar	- 0,1 à + 0,4 mm
63	4,0 bar	1,3 bar	275 mm	12,0 bar	4,0 bar	- 0,1 à + 0,4 mm
75	3,0 bar	1,0 bar	330 mm	9,0 bar	3,0 bar	- 0,1 à + 0,5 mm
90	3,0 bar	1,0 bar	400 mm	9,0 bar	3,0 bar	- 0,1 à + 0,5 mm

## LE + PRODUIT

- + 100% matière première vierge
- + Marquage chaque mètre : N° de lot, garantie 10 ans, compteur de mètres et dimensions

## INFORMATION TECHNIQUE

### UTILISATION

SOROFLEX a été conçu spécialement pour les piscines et spas. Il peut être utilisé en aspiration et refoulement. Il peut aussi être utilisé pour des réseaux hydro-sanitaires et d'évacuation ainsi que pour la condensation dans des réseaux de climatisation.

### MATÉRIAUX

Tuyau flexible en PVC plastifié avec une spirale de renfort PVC rigide. Il est composé de 100% de matière première vierge testée et contrôlée avant la fabrication, notamment pour ses propriétés anti cracking.

### PRESSION NOMINALE

La pression de service est de 4 bar à 23°C et de 1,3 bar à 55°C.

### TEMPÉRATURE DE SERVICE

La température de service est de -10°C à 55°C.

### CERTIFICATIONS ET NORMES DE RÉFÉRENCE

Le SOROFLEX est fabriqué selon la norme ISO 3994. Conforme à la norme UNE 53112 (raccord PVC pression) et à la norme UNE 53114 (raccords PVC évacuation).

### RACCORDEMENT

Raccordement par collage avec des raccords PVC pression. Utiliser uniquement une colle bleue spécifique tuyau flexible.

## IMPORTANT



## SOROFLEX / SOROFLEX+

La garantie fabricant ne pourra être reconnue en cas de non-respect des préconisations suivantes



### STOCKAGE

Les couronnes sont emballées sous un film plastique assurant un rôle protecteur anti-salissures.

**Il est interdit de stocker le tuyau à l'extérieur :**

- Le film au soleil provoque un "effet de serre" et le point VICAT du PVC (65°C) peut être atteint, il s'en suit alors une modification de la structure moléculaire qui nuit à la qualité du produit.
- A l'inverse, à 0°C, le tuyau devient cassant, nous préconisons une manipulation à des températures supérieures à 5°C.
- Éviter lors du déchargement de faire tomber les couronnes sur la tranche.



### MISE EN ŒUVRE

- Les tuyaux doivent reposer sur un lit de sable, être recouverts de sable et non de gravier de remblai, les angles saillants peuvent endommager les tuyaux lors des mouvements de "va et vient" répétitifs qui interviennent lors de l'enclenchement ou de l'arrêt de la pompe.
- Les tubes doivent être installés à une profondeur suffisante (hors gel) et au maximum sous 2 m.
- Ne procéder au remblai qu'après avoir effectué un test de pression.

**- L'ENCASTREMENT DIRECT DANS LE BÉTON EST FORMELLEMENT INTERDIT -**



### LE COLLAGE

- 1 Utiliser une colle spécifique tuyaux souples de type "**BLUETITE**" ou "**BLUEFAST**".
  - 2 Couper le tuyau d'équerre à l'aide d'une scie à denture fine.
  - 3 Ébarber et chanfreiner l'extérieur du tube pour faciliter l'entrée du raccord et pour éviter de pousser la colle au fond de l'emboîtement. **Toujours emboîter le tube dans les raccords** et non l'inverse. L'excédent de colle doit se retrouver à l'extérieur (le surplus de colle à l'intérieur attaquerait dans le temps le raccord PVC).
  - 4 Décaper le raccord et le tuyau avec un chiffon propre, uniquement imbibé de décapant PVC.
  - 5 Enduire la colle dans le sens longitudinal à l'aide du pinceau ou applicateur (attention à l'utilisation de colle avec applicateur boule ou tampon ou goupillon, qui inciterait pour un gain de temps à une application circulaire de la colle).
  - 6 Introduire le tuyau d'un mouvement rectiligne et enlever l'excédent de colle. Pour éviter la rupture du film de colle, toute rotation même légère est défendu.
- Surtout ne pas encoller si les raccords et les tuyaux sont humides, après collage s'il se produit un blanchissement de la colle, cela confirme la présence d'humidité et le risque d'un collage défectueux**



### PRÉCONISATION

Ne pas utiliser pour des liaisons surpresseurs/prise balai et ne pas installer sous le bassin pour la liaison avec la bonde de fond ou l'alimentation des systèmes de nettoyage par le fond.