

**Description produit :**

Les Stations de Relevage Pianelli série SRP-D600 sont utilisées lorsque les eaux usées d'un bâtiment doivent être évacuées vers des réseaux d'égout situés à un niveau supérieur au bassin de collecte ou en l'absence d'écoulement gravitaire.

Particulièrement résistante et facile à installer, maintenir et faire évoluer, leur assemblage est réalisé dans nos ateliers pour une flexibilité et une personnalisation totale. Selon la nature des effluents, des hauteurs manométriques à relever et du budget, différents modèles de pompes sont à votre disposition (roue vortex, canal, dilacératrice).

Pour la régulation, la protection et les alarmes, nous vous proposons également plusieurs options (disjoncteur moteur, coffret électromécanique ou électronique).

**Prêt à poser, enterré ou hors-sol, conforme EN 12050**

Versions disponibles		
Référence	Hauteur	Type
SRP- 1PD6H10RU	1000 mm	Tuyauterie PVC avec raccord-union
SRP- 1PD6H15RU	1500 mm	Tuyauterie PVC avec raccord-union
SRP- 1PD6H10PA	1000 mm	Kit pied d'assise + barres de guidage
SRP- 1PD6H15PA	1500 mm	Kit pied d'assise + barres de guidage
SRP- 1PD6H10EVO	1000 mm	Tuyauterie PVC avec raccord-union + attente 2e pompe
SRP- 1PD6H15EVO	1500 mm	Tuyauterie PVC avec raccord-union + attente 2e pompe

**MATÉRIAUX**

Cuve	Polyéthylène (épaisseur 1cm)
Tuyauterie et clapet	PVC
Joints	Caoutchouc
Pieds d'assise	Fonte
Barres de guidage	Inox

**Avantages**

Cuve en polyéthylène recyclable à percer	Installation facile et rapide	Couvercle très résistant (200kg)
Large ouverture sur charnière	Pieds d'assises et supports de barre de guidage interchangeables	Station à enterrer ou à poser au sol
Cuve re-coupable (support de couvercle amovible)	Résistance aux UV et agents corrosifs	Poste pré-équipé de sa robinetterie, à percer
Réhausse de 50cm disponible	Station évolutive 1 à 2 pompes (version EVO)	Pompe(s) et coffret au choix

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Capacité (H1m et H1.5m)	280 litres et 420 litres
Diamètre tuyau de refoulement	63mm (PVC)
Taille des solides en suspension	50mm max
Isolation	Classe B
Protection	IP68
Puissance	0.25 à 2.20kW
Température du liquide pompé	0 à +35°C
Débit max	30m <sup>3</sup> /h env.

**ÉQUIPEMENTS**

- 1 cuve re-coupable en hauteur avec support de couvercle amovible
- 1 couvercle à ouverture totale
- 1 tuyauterie de refoulement Ø2" avec une vanne d'isolation et un clapet A/R
- 3 presse-étoupes (pompe et régulateurs)
- 1 joint pour l'arrivée DN100 à percer
- 1 dispositif pied d'assise et barres de guidage (versions PA)
- 1 té et une vanne d'attente pour une 2e pompe (versions EVO)
- A ajouter : pompe(s), régulateur(s), coffret électrique, réhausse, panier dégrilleur + support.

**INSTALLATION**

- Creuser la fosse
- Percer la cuve et placer le joint hublot pour le tuyau d'arrivée des eaux usées
- Installer la station de pompage dans la fosse, sur lit de sable ou de gravier de préférence (si présence d'eau, couler le premier anneau dans une dalle béton de volume suffisant)
- La remplir d'eau en même temps que le remblayage
- La raccorder à l'arrivée des effluents et à la conduite de refoulement

**MISE EN SERVICE ET ENTRETIEN**

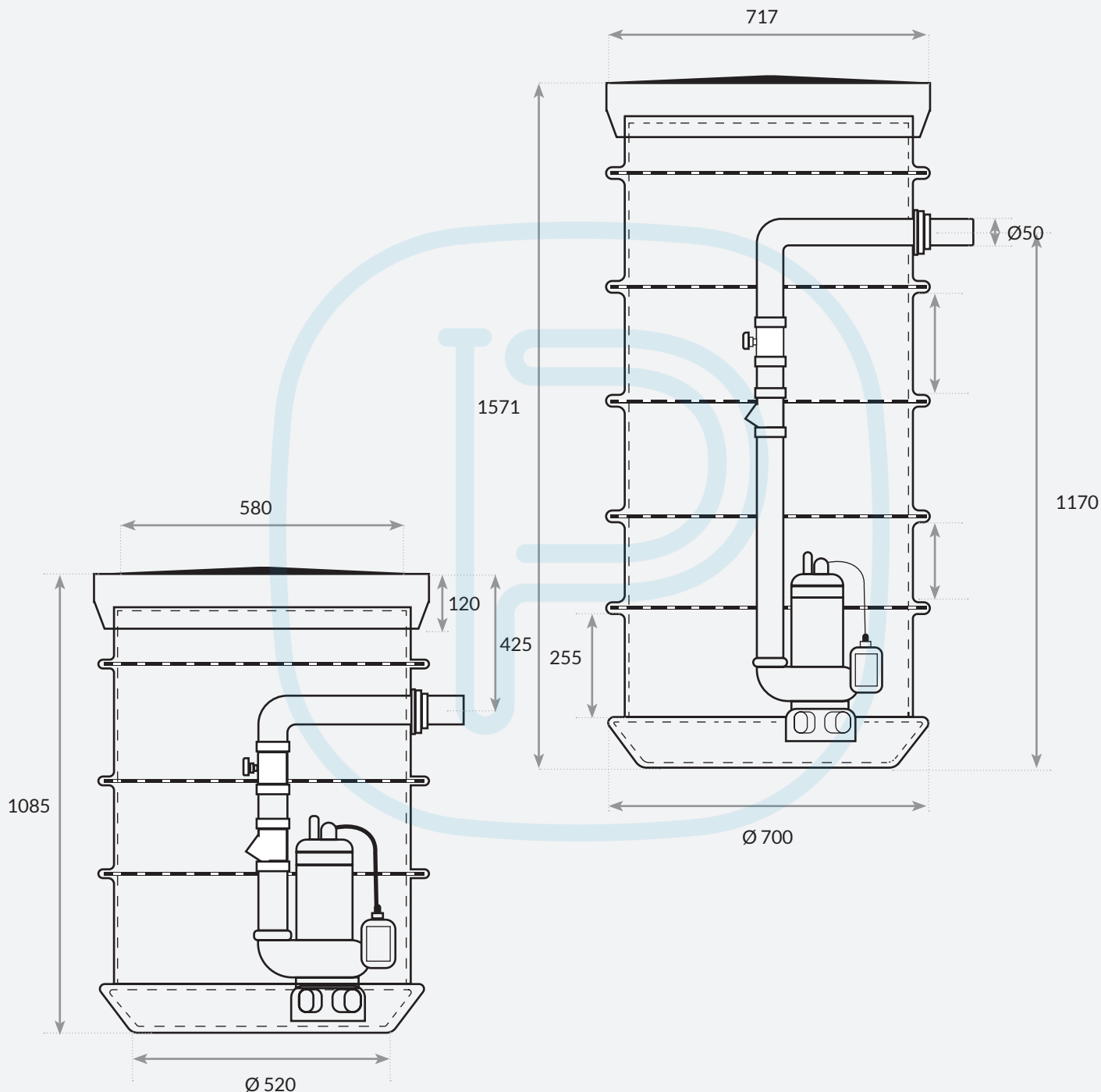
Selon votre besoin et sous certaines conditions, nos techniciens peuvent se charger de la mise en service du matériel et de son entretien.



FABRIQUÉ EN FRANCE



## DIMENSIONS (mm)



## ÉQUIPEMENTS SUPPLÉMENTAIRES



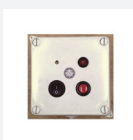
Panier dégrilleur



Coffret de relevage



Disjoncteur étanche



Boitier alarme



Alarme GSM